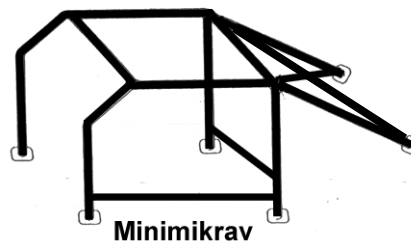
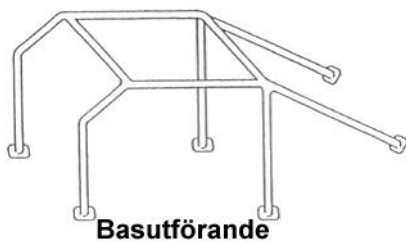


# BYGGANDE AV STÖRTBÅGE

## DEFINITIONER

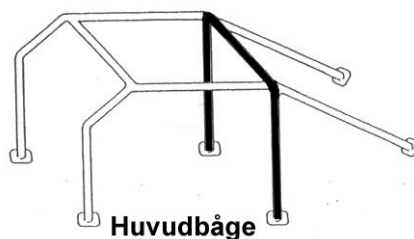
### Störtbåge

En stomme av rör som är monterad med fogar och fastsättningsplattor. Dess syfte är att förhindra att bilen trycks ihop vid en volt eller vid en annan olycka.



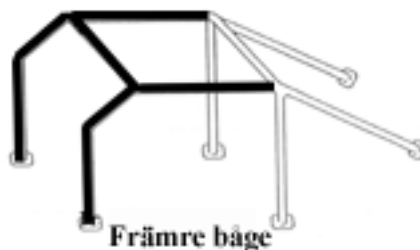
### Huvudbåge

Båge bakom förarstolen. Bågen monteras vinkelrätt mot bilens längdriktning.



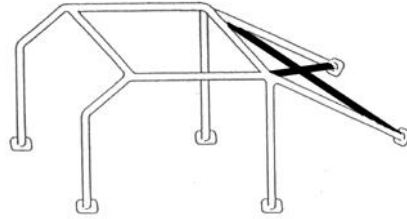
### Frambåge

Vinkelrätt mot huvudbågen, parallell med takkanten fram till vindrutan. Därefter följer den vindrutan och sedan ner till golvet .



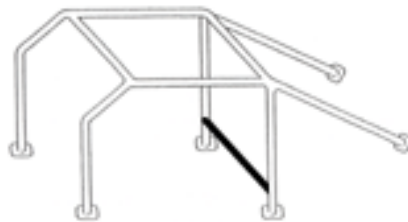
### Diagonalsträvor.

Rör som går från övre hörnen av huvudbågen, tvärs över bilen till andra sidan av bakåttsträvorna.



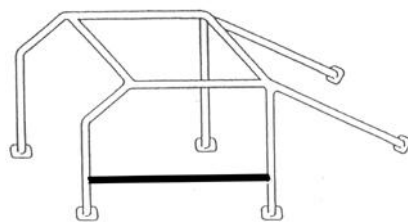
### Tvärgående rör i huvudbåge.

Rör som sammanbinder huvudbågens ben vid golvet.



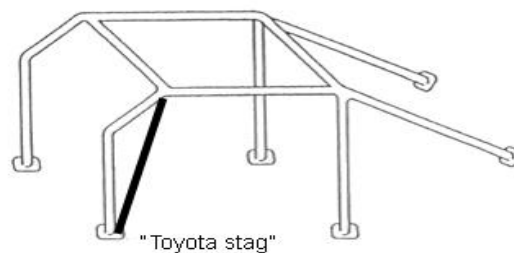
### Sidosträva

Rör på förarsidan mellan huvudbågen och frambågen.



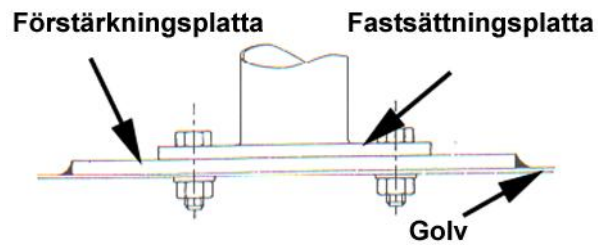
### "Toyota stag"

Rör som förstärker burkonstruktionen, (rekommenderas på bilar med kraftigt lutad framruta, t.ex. Toyota Celica.)



### Förstärkningsplatta.

Metallplatta som är monterad i bilens chassi och som buren monteras på.

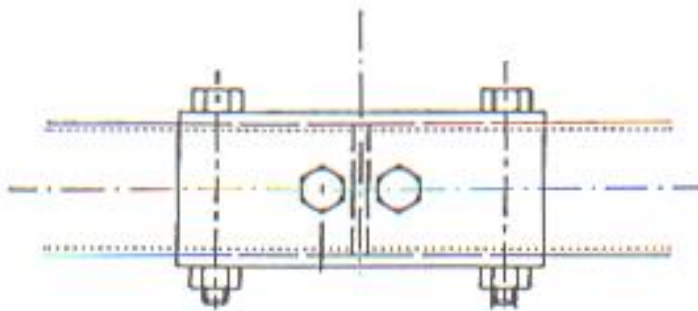


### Fastsättningsplatta

Platta som är svetsad i röränden och möjliggör montering i chassit / förstärkningsplattan.

### Demonterbara förbindelser

Möjlighet att lösgöra delar från skydds-buren.



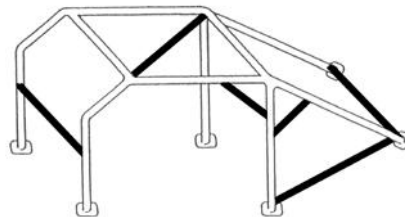
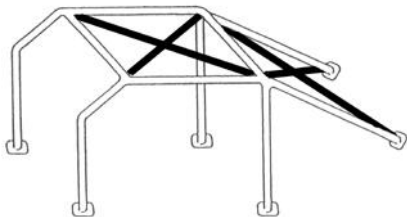
## 2. BYGGNADSREGLER

### Allmänt

Skyddsburarna måste planeras och byggas så att de hindrar karossen från att deformeras och även skydda de tävlande i bilen. Skydds burens väsentliga egenskaper är ett resultat av en fin och detaljrik konstruktion med passande fastsättning till bilen. Skydds buren får aldrig användas till vätskerör. Skydds buren skall om möjligt byggas så att den inte hindrar föraren att ta sig in och ut ur bilen och att den inte begränsar den tävlandes utrymme. Buren skall i sin helhet placeras mellan fram- och bakvagnens fastsättningspunkter

### Olika möjligheter att montera förstärkningssträvor

Varje förstärkningssträva kan användas var för sig eller kombinerat.



# Tekniska bestämmelser

## Huvudbågen

Bågen måste formas av **ett rör** utan fogar. Konstruktionen skall vara felfri utan ojämnheter eller hack. Huvudbågens lodräta del skall följa bilens insida så rakt som möjligt.

**Huvudbågen skall vara placerad bakom förarstolen.**

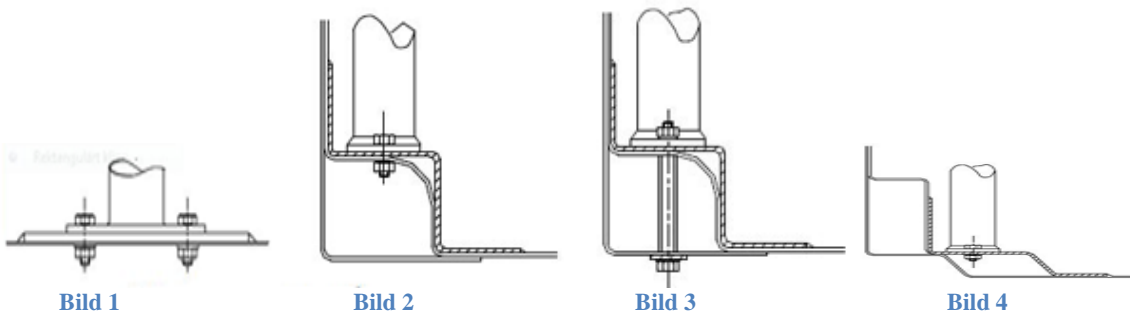
## Frambågen

Frambågens nederdel skall om möjligt följa vindrutestolparna och dess lodräta nederdel. Nederdelen får bara ha en böj.



# Skyddsburens fastsättning i chassit

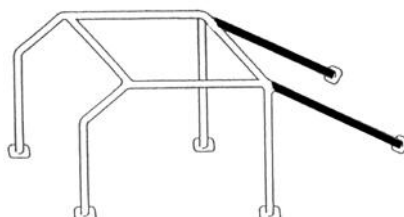
För fastsättning i golvet ska varje nederdels fastsättning ha en förstärkningsplatta på minst  $36 \text{ cm}^2$  med minimitjocklek 2 mm (inte tunnare än bågens väggjocklek, i vilken det svetsas). Bågarna bör fästas med minst 3 bultar i nederdelen. Fastsättningsstället skall förstärkas med en minst 2mm tjock och till storleken minst  $120 \text{ cm}^2$  stor stålplatta som är fastsvetsad i chassit. Olika möjligheter på fastsättningar finns på bilderna nedan. Om alternativet som är på bild 4 används skall sidorna på plattan vara täckt med svetsad plåt.



Om bultar används måste de vara minst av storlek M8 och kvalitén enligt normen 8.8 ISO. Muttrarna måste vara självlåsande eller utrustade med låsbricka. Det föregående är minimikrav. Bågarnas fastsättningar får svetsas i plattorna, och bågen får svetsas i karossen.

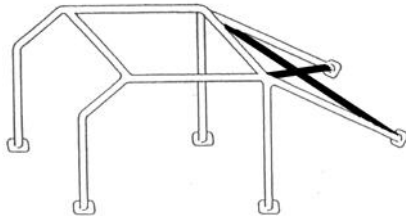
## Baksträva

Baksträvor är obligatoriska och de sätts fast i huvudbågens vänstra och högra övre hörn så nära taket som möjligt, varifrån de går ner till respektive hjulhus. Baksträvornas övre kant får vid infästningen i huvudbågen ligga max 50 mm under nederkant på främre burror. Baksträvorna skall följande bilens innersidor så nära som möjligt. Fastsättningen i karossen bör förstärkas med förstärkningsplatta om minst  $60 \text{ cm}^2$ . Baksträvorna monteras fast med bultar/svetsas.



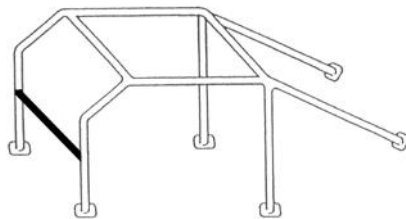
## Diagonalsträva

2st diagonalsträva är obligatoriskt. Konstruktionen skall vara utan böjar. Löstagbara förbindelse kan användas. Ett av rören måste vara helt det andra får vara 2 delat alternativt kan båda rören vara hela d.v.s. de ligger på varandra i mitten



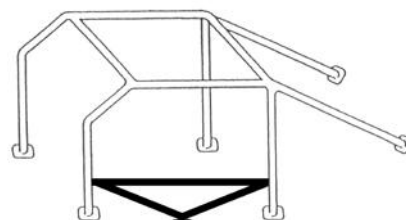
## Tvärgående sträva (ej obligatoriskt)

Montering av det tvärgående strävan enligt bild är tillåten. Strävan får dock inte störa förarens utrymme. Den skall placeras så högt som möjligt under vindrutan.

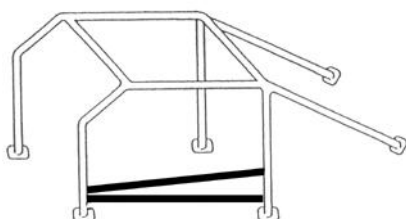


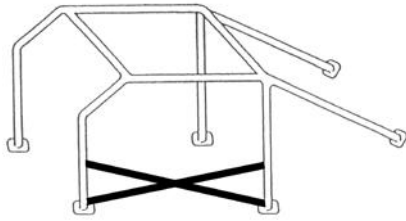
## Dörrsträva (Sidoskydd)

Längsgående dörrsträva skall monteras i skyddsburen och får vara med demonterbara förbindelser. Ingen del av strävan får gå över halva dörröppningen totalhöjd.



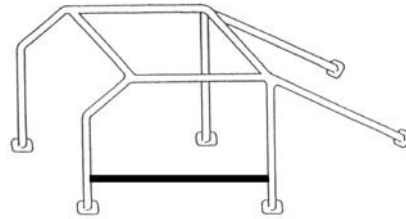
Rev



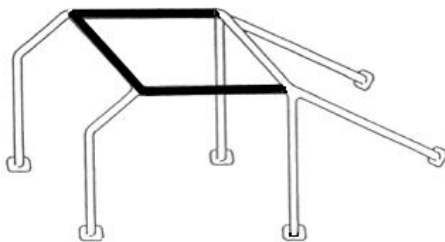
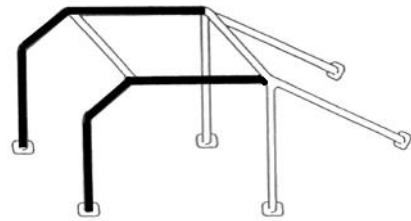
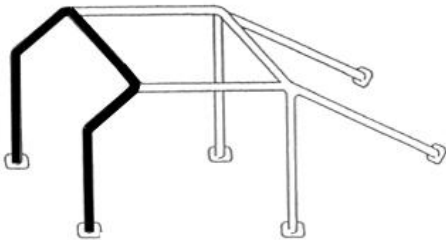


## Frambåge

Något av dessa alternativ skall användas som grund till



frambågen.

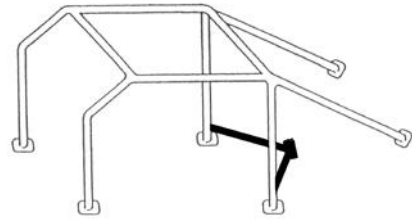
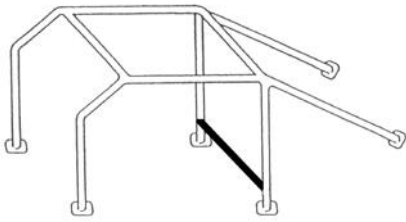


## Tvärgående rör i huvudbåge

Detta rör skall monteras så nära golvet / kardantunneln som möjligt. I första hand skall detta vara ett rakt rör mellan huvudbågens båda

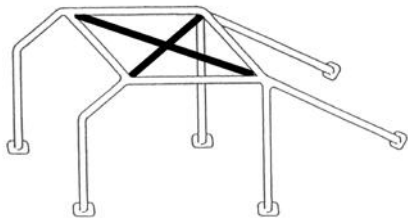
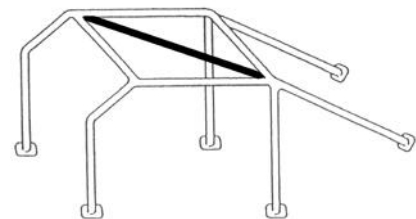
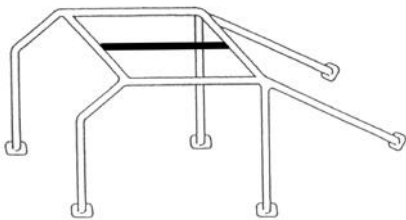


ben. Om denna montering inte är möjlig får röret vara tvådelat och monteras i vinkel snett bakåt, samt fäst med en platta



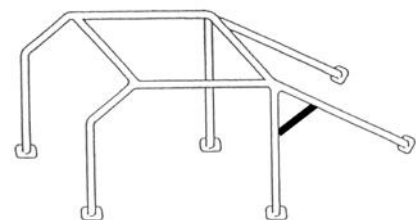
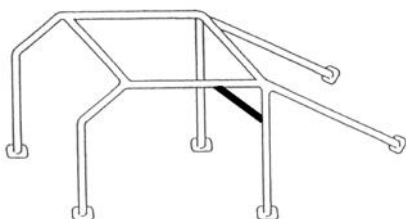
### Takförstärkningar (ej obligatoriskt)

Förstärkning av skydds burens överdel enligt bild.



### Förstärkning av hörnen (ej obligatoriskt)

Förstärkning av huvudbågen och enligt bilder är tillåten. Den översta fastsättningen får absolut inte gå över mittpunkten framåt på längsgående sträva, eller den undre gå under mittpunkten på lodräta stolpen.

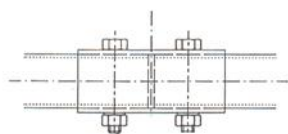


## Stoppningar

För att undvika skador på förarna skall det sitta stoppning på de delar som kan skada föraren, stoppningen skall vara av flamsäkert material.

## Demonterbara förbindelser

Om man vid byggandet använder demonterbara förbindelser skall de vara enligt bild. Muttrarna och bultarna skall vara minst M8 och av bästa möjliga kvalitet  
min 8.8. ISO



## Skyddsburens förstärkning

Förstärkningsrörets diameter, tjocklek och ämne skall motsvara de till skyddsburen givna normerna. De kan antingen svetsas fast eller monteras med löstagbara infästningar.

## Svetsråd

Alla svetsfogar skall vara av högsta möjliga kvalitet och fylla ut fogen i sin helhet. Även om en snygg svetsning inte garanterar dess kvalitet, är fula svetsningar aldrig tecken på bra jobb. Vid användande av värmebehandlat stål måste man alltid följa tillverkarens råd. Framför allt bör man observera att värmebehandlat stål och med högre oblandad kolhalt kan orsaka problem och att en dålig konstruktion kan orsaka svaghet i styrkan (skörhet) och att spänsten försvinner.

## Material

Rör som ska användas:

-Ämne: Endast stålrör (ej galvade eller rostfria rör)

-Minimimått: 38x2,5 eller 40x2,0 mm

När man väljer stål bör man fästa uppmärksamhet vid ämnets stora töjningsstyrka och ämnets passande av svetsning. Bågarna måste kallbockas. Rören får inte böjas mer än 3 gånger radien av rörets diam.

-Bult: Min M8 av kvalitet 8.8 ISO